

Manuale di manutenzione del riduttore sequenziale metano a leva.

18/02/2003

Manutenzione da effettuare ogni 40000 km.

Le operazioni di seguito riportate sono da eseguire obbligatoriamente a banco.

Per qualsiasi informazione relativa alla procedura di seguito riportata chiamare lo 051/6322429 oppure scrivere a info@tartariniauto.it



Tartarini Auto S.p.a

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: tartarini@tartarini.it www.tartariniauto.it

INIZIO PROCEDURA DI SMONTAGGIO SEZIONE DEPRESSIONE



Fig 1

Svitare e rimuovere le viti di serraggio del coperchio della depressione.



Fig 2



Attenzione.
Mentre vengono svitate le viti mantenere premuto il coperchio verso il basso, per evitare che venga proiettato dalla molla.



Fig 3

Togliere il coperchio e rimuovere la molla.



Fig 4

Svitare il dado, rimuovere la rosetta e il dischetto.

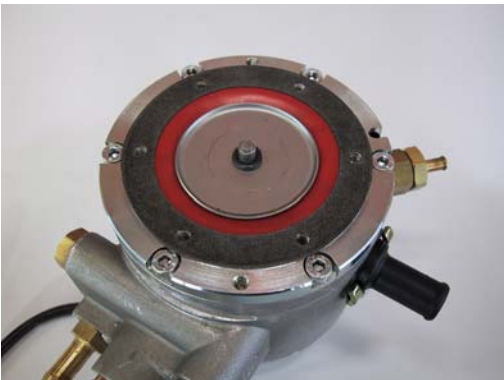


Fig 5

Rimuovere l'O-Ring di tenuta.



Fig 6

Rimuovere il piattello superiore.

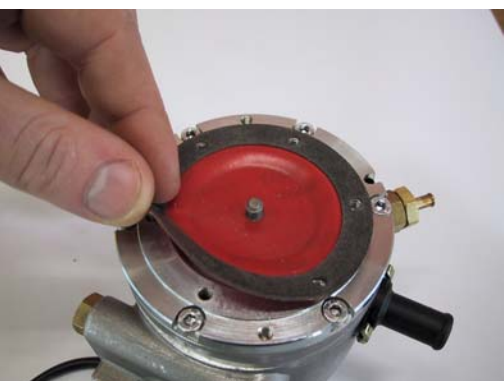


Fig 7

Rimuovere la membrana.



Fig 8

Rimuovere il piattello inferiore.



Fig 9

Rimuovere l'O-Ring di tenuta e il dischetto.



Fig 10

Rimuovere le viti di fissaggio del coperchio.

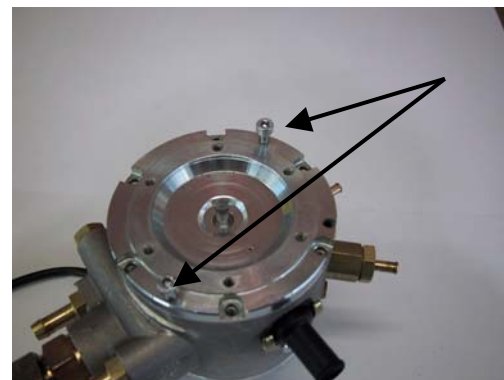


Fig 11

Per rimuovere il coperchio utilizzare due delle viti di fissaggio avvitandole nelle posizioni indicate nella figura.



Fig 12

Rimuovere il coperchio del secondo salto.

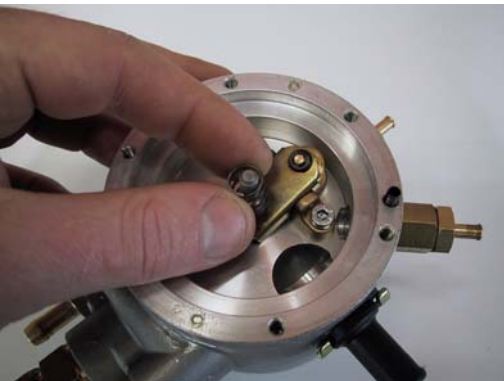


Fig 13

Rimuovere la molla posizionata sopra il perno del gruppo leva.

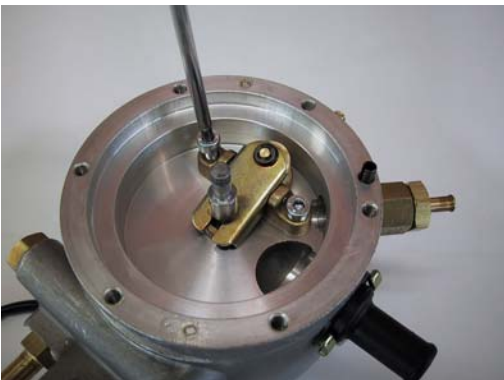


Fig 14

Svitare le viti di fissaggio e rimuovere il gruppo leva.

CONCLUSIONE PROCEDURA DI SMONTAGGIO SEZIONE DEPRESSIONE

INIZIO PROCEDURA DI MONTAGGIO SEZIONE DEPRESSIONE

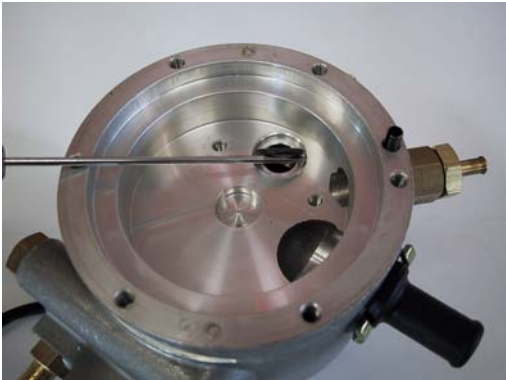


Fig 15

Rimuovere e sostituire l'O-Ring.



Fig 16

Con un oggetto a punta premere il perno da una parte.



Fig 17

Afferrare il fulcro e rimuoverlo.



Fig 18

Sostituire la leva con la pastiglia, indicata in figura e ricomporre il gruppo leva rimettendo il perno nella sua sede.

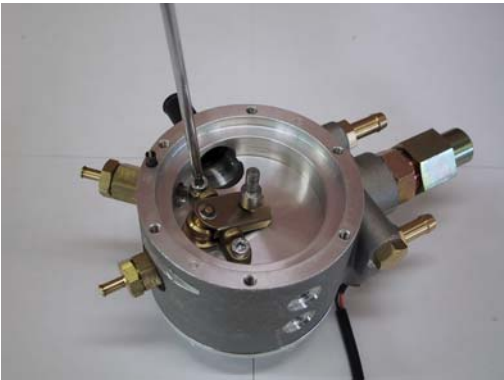


Fig 19

Posizionare nuovamente il gruppo leva nella sua sede.

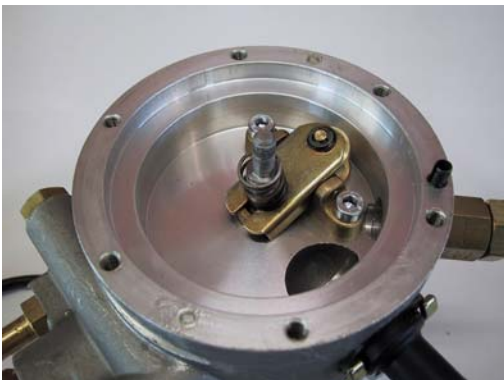


Fig 20

Posizionare nuovamente la molla sopra il perno del gruppo leva.



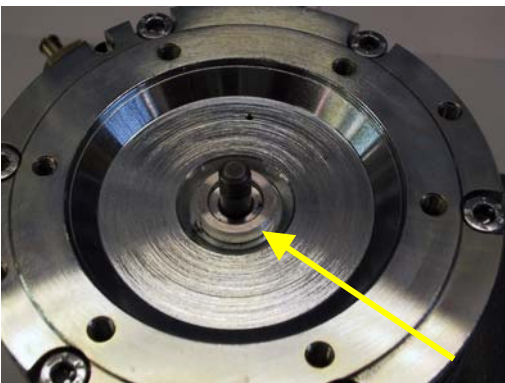
Sostituire l'O-Ring di tenuta del coperchio.

Fig 21



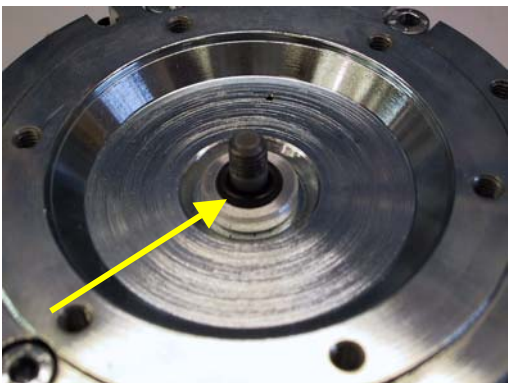
Posizionare il coperchio nella sua sede, prestando attenzione di consentire il libero movimento del perno centrale del gruppo leva, durante il serraggio delle viti.

Fig 22



Posizionare il dischetto. e il nuovo O-Ring.

Fig 23




Posizionare il nuovo O-Ring.

Fig 24



Fig 25

 Posizionare il piattello inferiore avendo cura di rivolgere il bordo verso il basso al fine di non danneggiare la membrana.

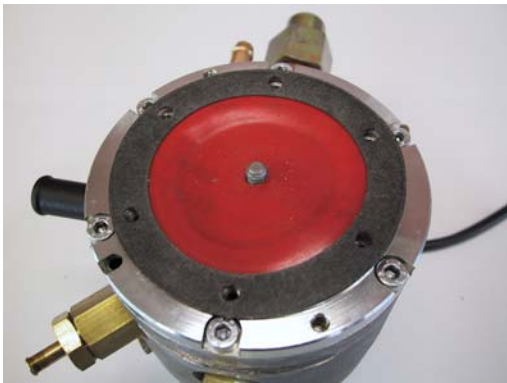


Fig 26

Posizionare la nuova membrana ponendo verso l'alto la superficie con la guarnizione di cartoncino.

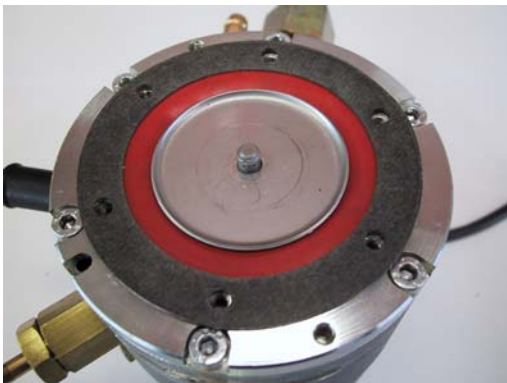



Fig 27

 Posizionare il piattello superiore con il bordo rivolto verso l'alto.

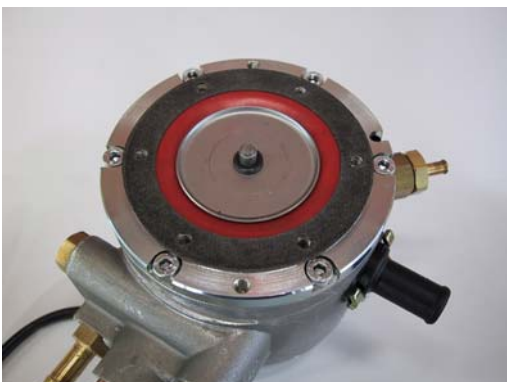


Fig 28

Posizionare il nuovo O-Ring.



Fig 29

Posizionare, il dischetto, il dado basso e serrare accuratamente.



Fig 30

Posizionare la molla.



Fig 31

Serrare le viti di fissaggio del coperchio della depressione.

CONCLUSIONE PROCEDURA DI MONTAGGIO SEZIONE DEPRESSIONE

INIZIO PROCEDURA DI SMONTAGGIO PRIMO SALTO



Fig 32

Svitare e rimuovere il doppio raccordo di entrata gas.

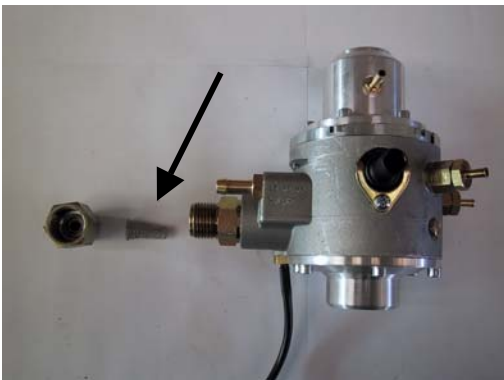


Fig 33

Rimuovere il filtro sinterizzato



Fig 34

Rimuovere il gruppo entrata gas.



Fig 35



Rimuovere la valvola e la guidavalvola dal riduttore.



Fig 36

Allentare e rimuovere le viti di serraggio del coperchio del primo salto.



Fig 37

Rimuovere la molla del primo salto.



Fig 38

Svitare e rimuovere il dado alto e la rondella del primo salto.



Fig 39

Rimuovere il piattello del primo salto.



Fig 40

Rimuovere la membrana del primo salto.



Fig 41

Rimuovere il piattello inferiore del primo salto.

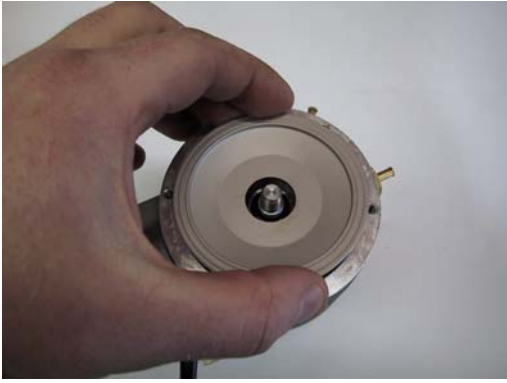


Fig 42

Rimuovere il diaframma utilizzando aria compressa come mostrato in figura.

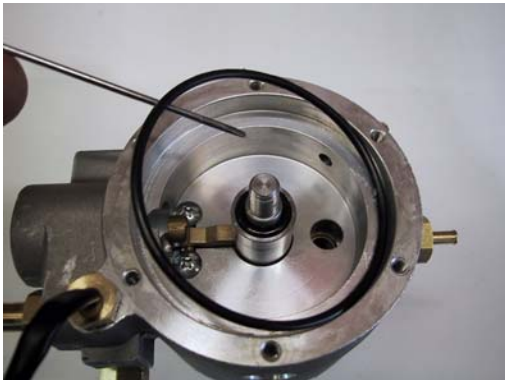


per eseguire questa operazione si consiglia di indossare un guanto, ponendo la mano davanti al diaframma per coprire il viso nel caso il diaframma venga proiettato verso l'alto.



Rimuovere il diaframma.

Fig 43



Rimuovere l'O-Ring di tenuta.

Fig 44

CONCLUSIONE PROCEDURA DI SMONTAGGIO PRIMO SALTO

INIZIO PROCEDURA DI MONTAGGIO PRIMO SALTO



Fig 45

Rimuovere e sostituire l'O-Ring tenendo premuto verso il basso il gruppo leva.

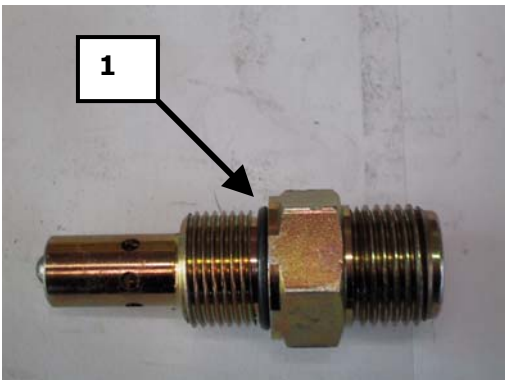


Fig 46

Sostituire l'O-ring di tenuta del gruppo raccordo alta pressione rappresentato in figura con il numero 1



Fig 47

Sostituire la valvola del gruppo raccordo alta pressione ponendo la superficie di tenuta rivolta verso il basso.



Fig 48

Posizionare la guida valvola di seguito alla valvola, ponendo attenzione che la sfera sia rivolta verso l'alto e opportunamente ingrassata.



Fig 49

Posizionare il gruppo raccordo alta pressione ponendo

Per eseguire questa operazione è consigliato mantenere il gruppo leva primo salto premuto in modo che non possa uscire dalla sua sede e ruotare il riduttore nella posizione rappresentata nella figura.



Fig 50

Serrare il gruppo raccordo entrata gas.



Fig 51

Posizionare il nuovo O-ring di tenuta del diaframma.

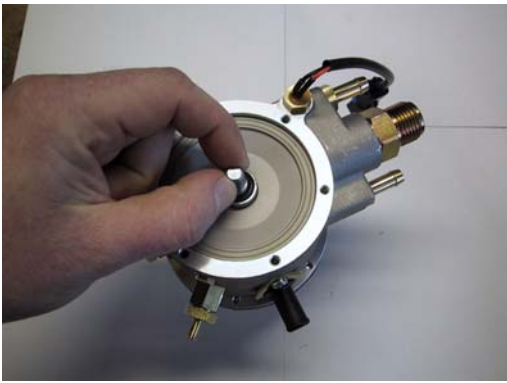


Fig 52

Posizionare il diaframma nella sua sede ponendo attenzione che lo stelo centrale possa compiere la sua normale escursione.



Fig 53

Posizionare il piattello inferiore del primo salto.



Fig 54

Posizionare la nuova membrana del primo salto.

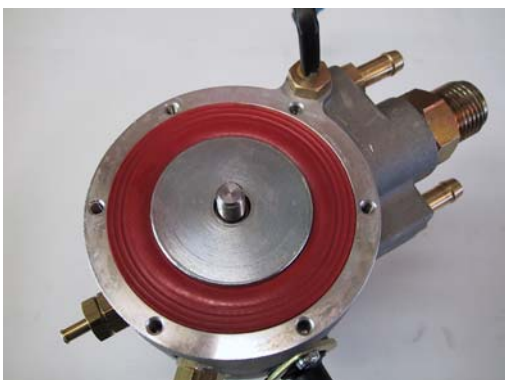


Fig 55

Posizionare il piattello superiore del primo salto.

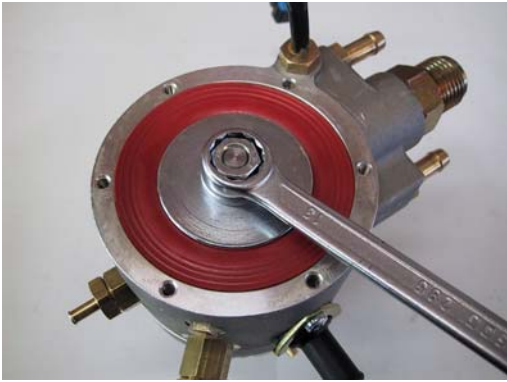


Fig 56

Serrare il dado alto del primo salto.



Fig 57

Posizionare la molla del primo salto.



Fig 58

Serrare le viti del coperchio del primo salto.



Fig 59

Posizionare il nuovo filtro sinterizzato nella sua sede.

CONCLUSIONE PROCEDURA DI MONTAGGIO PRIMO SALTO

INIZIO SEQUENZA DI COMPLETAMENTO MANUTENZIONE

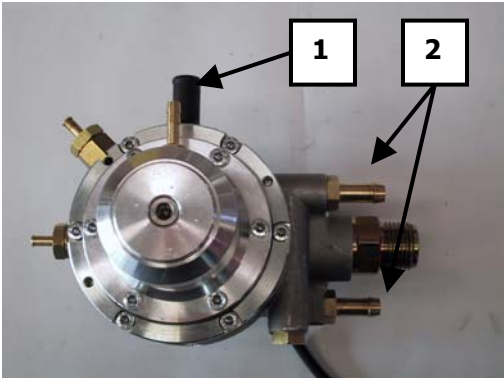


Fig 60

Rimuovere i raccordi del riscaldamento riduttore (2) e l'uscita gas (1).



Fig 61

Sostituire l'O-Ring del raccordo uscita gas (1) e del circuito di riscaldamento (2).

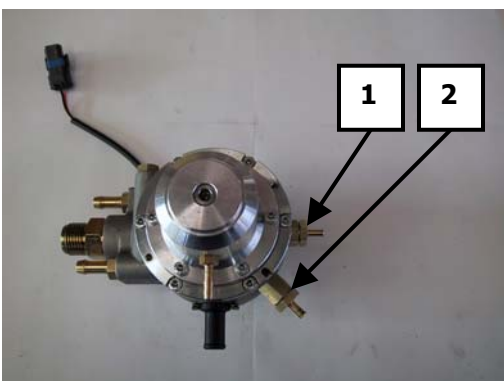
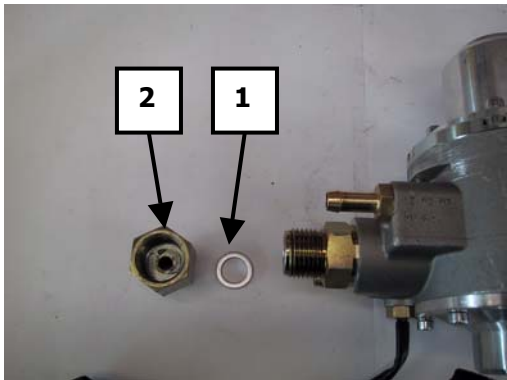


Fig 62

Sostituire le valvole di sicurezza rappresentate in figura.

La valvola di sicurezza del primo salto, indicata con il numero (1) è riconoscibile perché su una faccia è stampigliata sigla **M1**.

La valvola di sicurezza del secondo salto, indicata con il numero (2) è riconoscibile perché su una faccia è stampigliata la sigla **M2**.



Sostituire la guarnizione in alluminio (1) e serrare opportunamente il doppio raccordo (2).

Fig 63

CONCLUSIONE SEQUENZA DI COMPLETAMENTO MANUTENZIONE

La revisione può essere considerata conclusa, il riduttore può essere installato nuovamente sulla vettura. Controllare eventuali fughe di gas non appena la vettura viene commutata a metano. Eseguire la regolazione del riduttore.

Se durante le operazioni di manutenzione sono state riscontrate difficoltà o imperfezioni comunicarlo immediatamente all'assistenza tecnica Tartarini Auto S.p.a.

Tempario:

Smontaggio dalla vettura:	30 min.
Esecuzione della fase di smontaggio secondo salto:	7 min.
Esecuzione della fase di montaggio del secondo salto:	8 min.
Esecuzione della fase di smontaggio del primo salto:	5 min.
Esecuzione della fase di montaggio del primo salto:	9 min.
Esecuzione della sequenza di completamento della manutenzione:	6 min.