



**MANUTENZIONE
RAIL INIETTORI
LPG / CNG**

19/11/2003

Tartarini Auto S.p.a

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

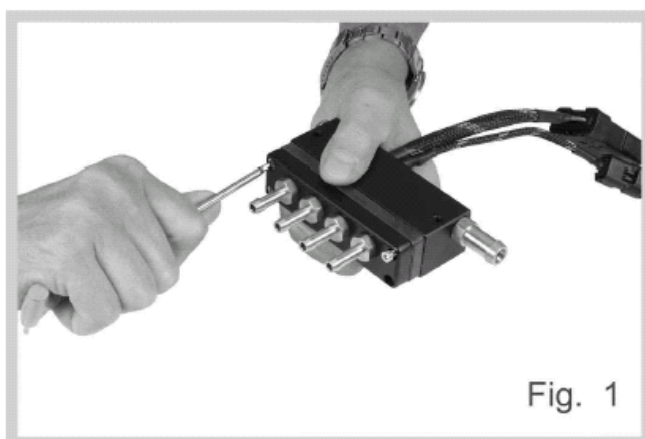
Il rail iniettori é un dispositivo di elevata precisione e in normali condizioni di funzionamento non necessita di alcuna manutenzione. Condizioni particolari di impiego (carburante non conforme, filtro esaurito o non installato) possono richiedere lo smontaggio e la pulizia del rail, da effettuarsi con cura da personale specializzato. Si raccomanda in particolare di assicurare la massima pulizia del piano di lavoro. Corpi estranei, anche di minime dimensioni, introdotti accidentalmente all'interno del rail possono essere causa di difetti funzionali.

E' espressamente vietato l'uso di solventi o prodotti chimici per la pulizia delle parti interne o esterne del rail.

Utensili: chiave a brugola 2,5 - chiave a brugola 5 - chiave ad esagono 13 - pinzette o cacciavite di piccole dimensioni.

Materiale per pulizia: carta assorbente o materiale equivalente, pennellino.

Attrezzatura: impianto di aria compressa.



Asportare la flangia anteriore agendo sulle 4 viti con chiave a brugola 2,5.

Provvedere alla sua pulizia in particolare del lato ingresso controllando che i portagomma non siano ostruiti.

Rimuovere i 4 o-ring di tenuta collocati sul supporto ancora con l'impiego di pinzette.



Asportare le due viti di fissaggio del supporto ancora con la chiave a brugola 2,5 mantenendo in posizione il supporto sul rail.

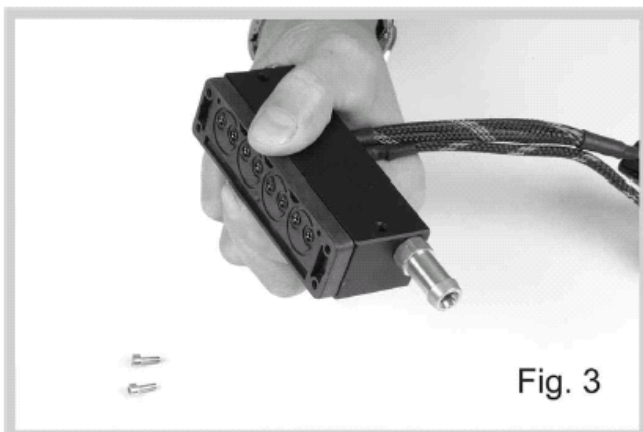


Fig. 3

Ribaltare il rail tenendo in posizione il supporto ancore e appoggiarlo sul piano di lavoro evitando la fuoriuscita dei componenti interni. (Figg. 3-4).



Fig. 4



Fig. 5

Asportare il rail e rimuovere il tappo di tenuta con la chiave a brugola 5, o l'eventuale presa di pressione con la chiave esagono 13.

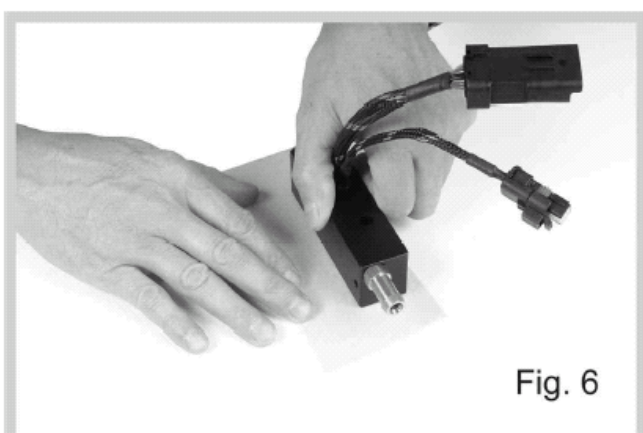
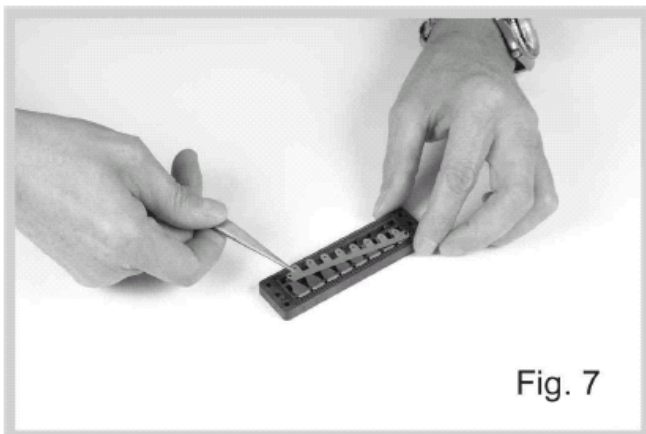


Fig. 6

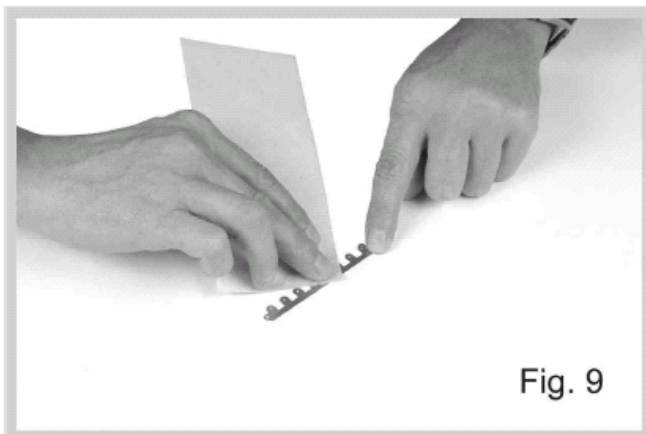
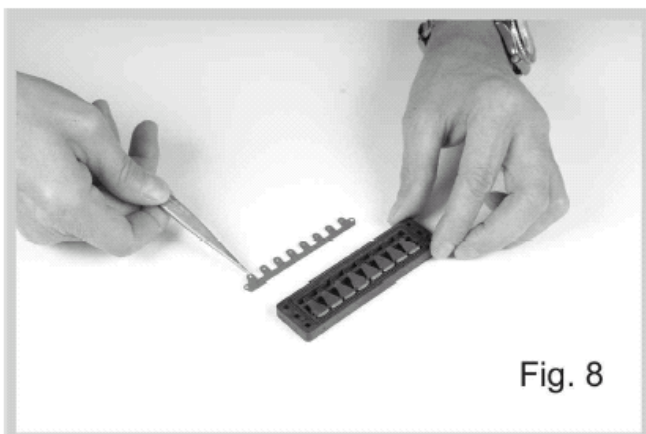
Provvedere alla pulizia dell'interno del rail e dei condotti, eliminando eventuali depositi oleosi o corpi estranei con aria compressa.

Pulire accuratamente le superfici di contatto con materiale assorbente e non abrasivo, successivamente con aria compressa.

Ripulire e avvitare con cura il tappo di tenuta o l'eventuale presa di pressione.

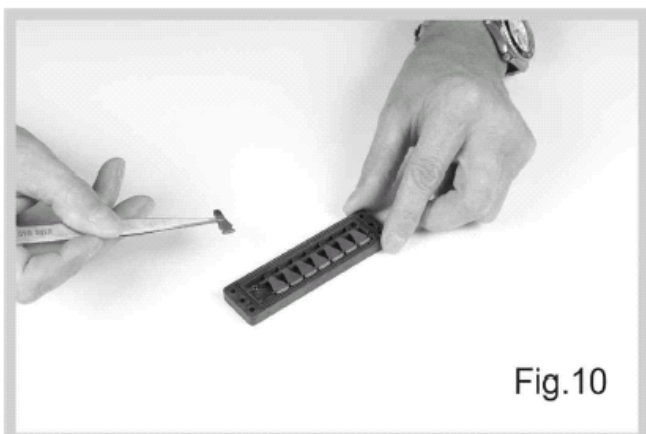


Asportare il traferro dal supporto ancora con l'impiego di pinzette o di un piccolo cacciavite, agendo con delicatezza evitando di piegare o deformare il componente. (Figg. 7-8).



Ripulire le superfici impiegando materiale assorbente.

Si raccomanda la massima attenzione evitando di piegare o deformare il traferro.



Asportare le ancore con l'impiego di pinzette o di un piccolo cacciavite e collocarle sul piano di lavoro nella sequenza originale. (Figg. 10-11).

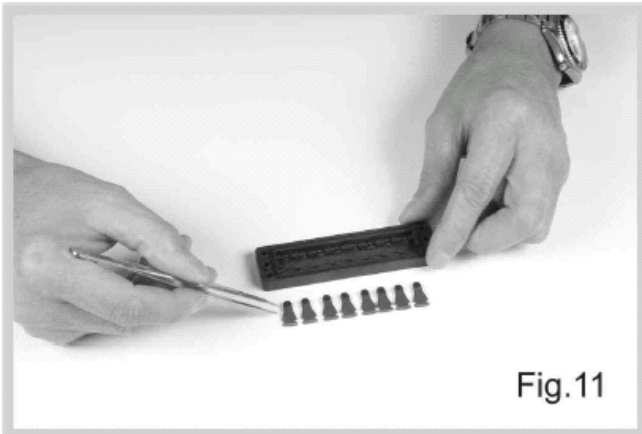


Fig.11

Provvedere alla pulizia delle ancore agendo con materiale assorbente.

Controllare che sulle superfici in gomma non siano depositati corpi estranei.

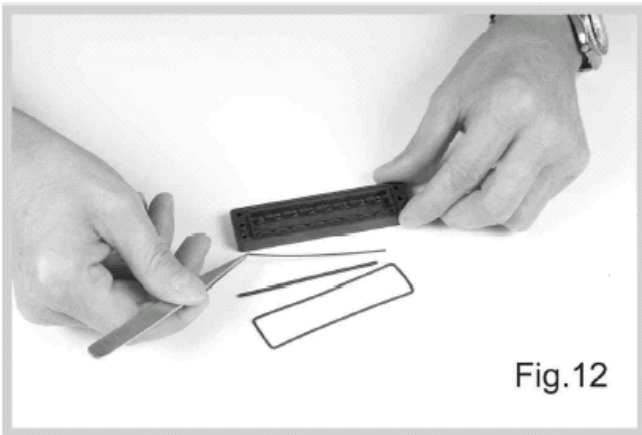


Fig.12

Rimuovere la guarnizione di tenuta esterna, l'o-ring lineare e lamina sottostante in metallo con l'ausilio di pinzette o di un piccolo cacciavite.

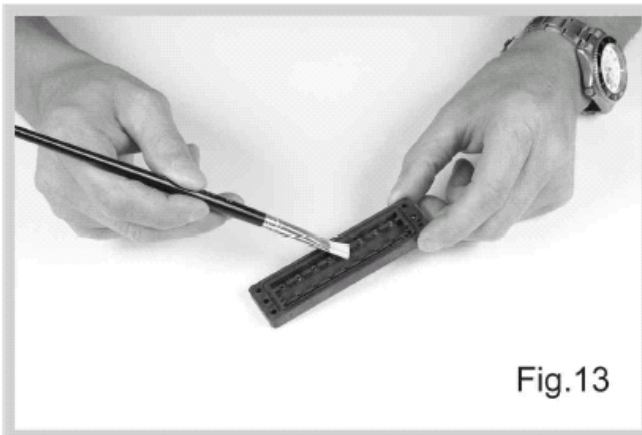


Fig.13

Pulire accuratamente il supporto ancore con un pennellino e con aria compressa. Verificare che gli ugelli di uscita non siano ostruiti.

Evitare il contatto di parti metalliche con gli ugelli.

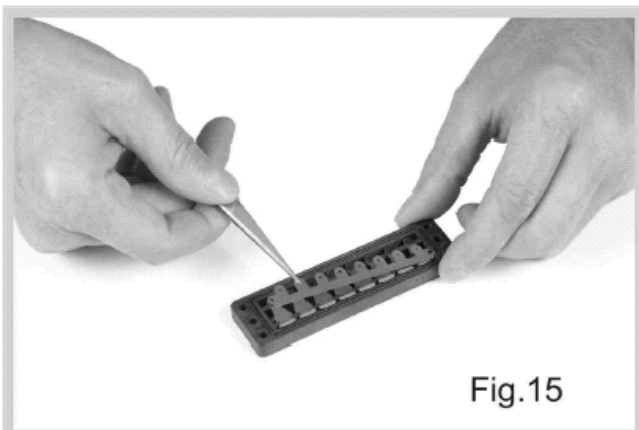


Fig.14

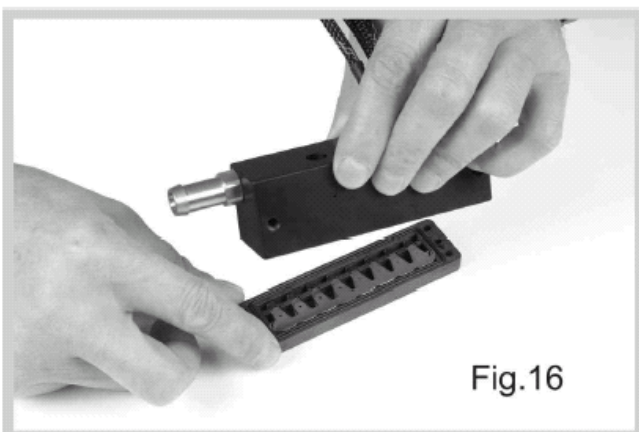
Ricollocare con cura e nell'ordine la guarnizione di tenuta esterna, la lamina e l'o-ring lineare.

Riposizionare le ancore nella sequenza originale con la zona inclinata rivolta in alto.

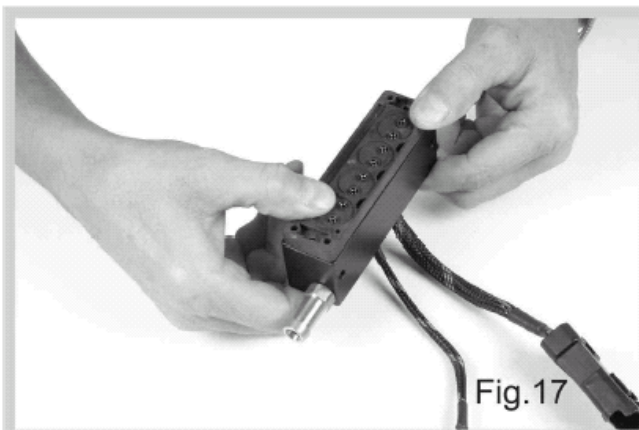
Assicurarsi che tutte le ancore siano inserite correttamente nelle rispettive sedi.



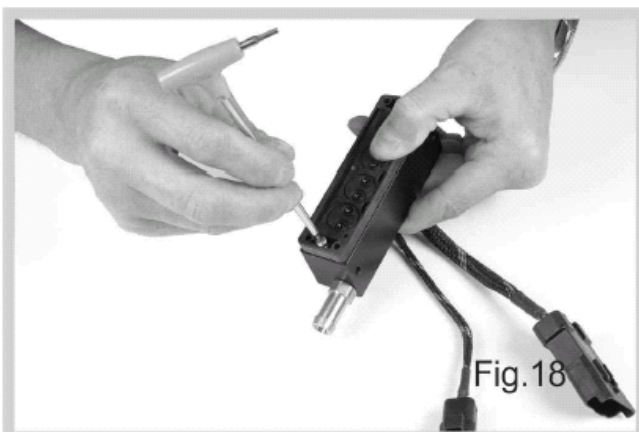
Ricollocare in posizione il traferro sui due pioli di riferimento presenti sul supporto ancore, evitando di piegare o deformare il componente.



Appoggiare il rail sul supporto ancore, facendo riferimento ai pioli laterali.



Mantenendo in stretto contatto il rail con il supporto ancore ribaltare di 180 gradi.



Fissare il supporto ancore sul rail con le due viti corte senza forzare. (le due viti non hanno la funzione di tenuta rigida).

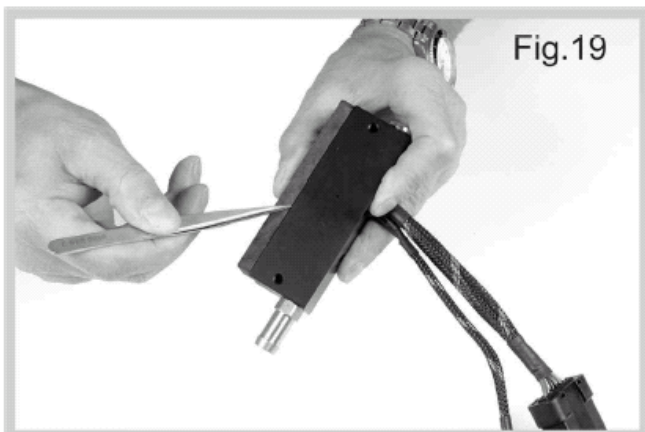


Fig. 19

Assicurarsi che le superfici del rail e del supporto ancore risultino perfettamente a contatto.

In caso contrario le ancore o la guarnizione di tenuta non sono posizionate correttamente.

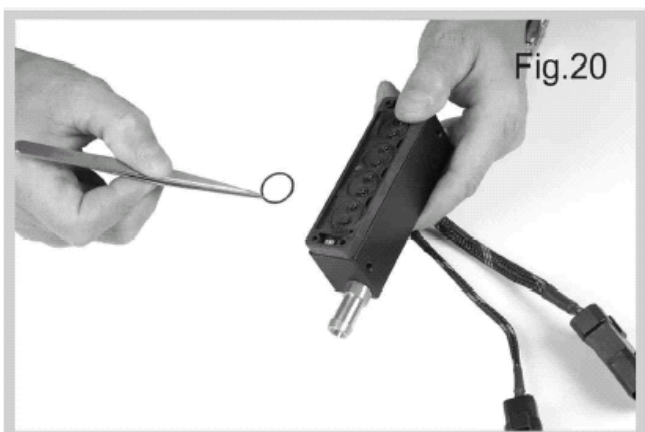


Fig. 20

Ricollocare in posizione sul supporto ancore i 4 o-ring di tenuta, verificando che nelle relative sedi non siano presenti corpi estranei.



Fig. 21

Ricollocare la flangia anteriore assicurandosi che la posizione dei portagomma coincida assialmente con quella degli ugelli presenti sul supporto ancore.

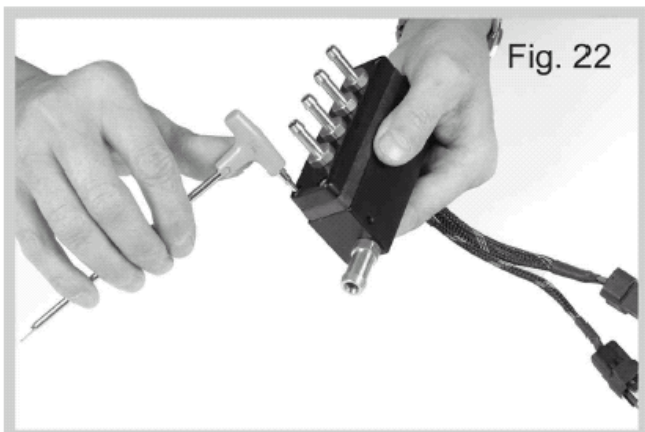


Fig. 22

Fissare il rail completo con le 4 viti, applicando una coppia di serraggio di 12 Kg cm.

N.B. Prima di installare il rail, e in mancanza di strumentazione adeguata, collegare al portagomma di ingresso aria compressa a 4-6 bar e verificare con accuratezza che non siano percepibili perdite sia dal corpo del rail che dai portagomma di uscita.